



Клиент: ОАО «УЛЬЯНОВСКНЕФТЬ», нефтедобыча
Задача: Контроль расхода топлива мобильных ППУ
Решение/продукт: Расходомеры DFM
Результат:
 краткосрочный - 10% (первые 3 месяца)
 долгосрочный до 40% (верхнее оборудование)
 оптимизации работы бригад текущего и капитального ремонта скважин
 снижение времени простоев скважин в ожидании ремонта на 30%

КЛИЕНТ



ОАО «Ульяновскнефть», дочернее добывающее предприятие НК «РуссНефть», является крупнейшим недропользователем Ульяновской области. В разработке находится 39 месторождений.

В настоящее время все разрабатываемые ОАО «Ульяновскнефть» месторождения разделяются на две группы: Южную и Северную.

Месторождения Северной группы территориально расположены на северо-востоке Ульяновской области в Мелекесском, Чердаклинском и Новомалыклинском районах, месторождений Южной группы – на юге Ульяновской области, а также на территории Пензенской области. Нарращивание и развитие ресурсной базы обеспечивается за счет выполнения комплекса геологоразведочных работ.

ЗАДАЧА

Проект по оптимизации транспортно-логистических подразделений ОАО «Ульяновскнефть» был разделен на несколько этапов. Одной из приоритетных задач стал контроль топлива специальной мобильной техники: промышленных паровых передвижных депарафинизационных установок, агрегатов депарафинизации и подъемников.

Это оборудование предназначено для удаления насыщенным паром низкого и высокого давления гидратопарафиновых отложений в насосно-компрессорных трубах при добыче нефти на промыслах, а также обогрева и мойки автотранспортной техники, разогрева промышленного, коммунального, бытового, водяного и газового оборудования.

Учитывая важность оперативной работы мобильных бригад и их прямое влияние на время простоев скважин компания также поставила задачу по контролю времени работы и расходу топлива верхнего оборудования.

ТЕХНИКА

ППУ класса 1600/100 и подъемники на шасси КАМАЗ серии 43118

Шасси:

объем баков: 350+210л.
 мощность двигателя 280-300 л.с.
 мин. расход: 54,4 л/ч

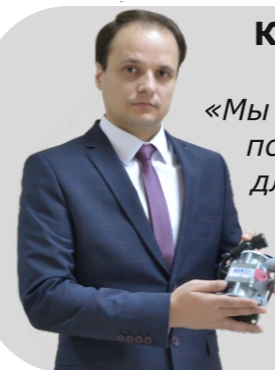
ППУ:

Расход топлива:
 1 режим - 35 л/ч
 2 режим - 110 л/ч

РЕШЕНИЕ

DFM® Расходомеры DFM устанавливаются в топливную систему и позволяют измерить удельный, суммарный, часовой и путевой расход топлива. Для организации дополнительного контроля каждый DFM имеет возможность фиксировать режимы работы двигателя, а также выполняет самодиагностику на предмет вмешательства в систему.

Кондратеня Евгений, Технотон



«Мы предложили расходомеры DFM на первые 13 единиц техники с повышенным расходом топлива. Чтобы правильно выбрать расходомер для спецтехники необходимо руководствоваться параметрами расхода топлива. Оптимальным решением для ППУ на шасси Камаз для ОАО «Ульяновскнефть» стало применение дифференциальных расходомеров серии DFM 100 для шасси и автономных расходомеров DFM 250 для навесного оборудования».



РЕЗУЛЬТАТ

За три месяца эксплуатации расходомеров ульяновские нефтяники получили экономию до 10% от установленных норм потребления ГСМ, а после внедрения расходомеров на весь запланированный парк экономия составила 30-40% от потребляемых ранее объемов ГСМ.

Олег Шульга, Ульяновскнефть

«Применение расходомеров DFM позволяет получать объективную информацию о времени работы спецтехники и вести постоянный контроль реального потребления горючего. Мы добились существенного сокращения времени простоя как техники, так и ожидающих мобильные бригады скважин.

Благодаря внедрению эффективных систем телематики у компании появились дополнительные средства для совершенствования производственной инфраструктуры Северной и Южной групп месторождений».

